

POLITICA QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA

I NOSTRI OBIETTIVI

Realizzare vernici in polvere di ottima qualità, con l'obiettivo di soddisfare anche il Cliente più esigente, adottando tutte le misure possibili per la salvaguardia dell'ambiente e la salute e sicurezza degli utilizzatori finali e dei nostri collaboratori.

QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA

L'azienda persegue una politica di miglioramento continuo che si basa su processi ciclici di analisi del contesto, valutazioni di rischi, parti interessate e opportunità, pianificazione, attuazione, controllo e rimodulazione degli obiettivi in funzione dei risultati raggiunti.

Questa strategia è applicata a tutti i processi aziendali di ST POWDER COATINGS.

I ns. fornitori condividono lo stesso impegno che adottiamo nel rispetto degli standard qualitativi, della salvaguardia dell'ambiente e della tutela dei lavoratori.

L'Azienda dispone di un sistema di tracciabilità a partire dalla fase di ordine e ricevimento materie prime, fino alla consegna al Cliente dei prodotti finiti.

Ricerca & Sviluppo progetta preparati innovativi, a basso impatto ambientale, rispondenti ai requisiti del Cliente; tali preparati sono formulati nel rispetto di quanto indicato nei Regolamenti europei REACH e CLP e risultano privi di sostanze SVHC (Substances of Very High Concern).

Le Ns. vernici in polvere non contengono solventi, né triglicidiliscianurato (TGIC), né pigmenti a base di piombo o cromo esavalente, nocivi per l'uomo e per l'ambiente; il che garantisce la ferma volontà dell'azienda di evitare rischi e danni per l'ambiente e per la sicurezza e di tutelare la salute dei propri lavoratori e degli utilizzatori finali. Come attestazione della qualità dei prodotti la ns. azienda ha ottenuto le certificazioni QUALICOAT, GSB e MED.

ST POWDER COATINGS si impegna ad operare nel rispetto della legislazione vigente in tema ambientale e della salute e sicurezza nei luoghi di lavoro. A tal fine ha implementato un Sistema di Gestione Qualità, Ambiente e Sicurezza conforme alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 e OHSAS 18001 per l'attività di produzione e commercio di vernici in polvere termoindurenti.

Questo implica che tutte le attività e i processi aziendali di ST POWDER COATINGS sono effettuati seguendo procedure standardizzate, che assicurano standard qualitativi elevati nel tempo e riducono le probabilità di errore.

La Direzione pianifica gli obiettivi di miglioramento considerando i seguenti impegni:

- qualità, finalizzati a: sviluppare prodotti rispondenti alle aspettative del Cliente, acquistare materie prime rispondenti agli standard qualitativi fissati, produrre vernici in polvere aventi caratteristiche chimiche e meccaniche stabili nel tempo, consegnare in tempi ridotti e ampliare il mercato di distribuzione, ridurre le non conformità e gestire i resi;
- ambiente, finalizzati a: ottimizzare l'utilizzo delle risorse, ridurre per quanto possibile sprechi di materie prime, di consumi di acqua di processo e di risorse energetiche, minimizzare la produzione di rifiuti e garantirne il recupero, ove possibile; contenere le emissioni in atmosfera con gli idonei impianti di abbattimento e trattare i reflui industriali in apposito impianto di depurazione;
- sicurezza, finalizzati a: aggiornare i processi e gli impianti in funzione dell'evoluzione tecnico-normativa; garantire l'informazione, formazione e addestramento dei dipendenti al fine di far conoscere i rischi presenti nei reparti e ridurre il rischio di infortuni e incidenti sul lavoro; effettuare interventi di manutenzione periodica su macchine, impianti e attrezzature sia da parte degli addetti alla manutenzione sia da ditte esterne specializzate.

La presente Politica viene diffusa nelle bacheche aziendali, è disponibile sul server aziendale, comunicata ai lavoratori delle aziende terze che lavorano per l'azienda e resa disponibile al pubblico tramite la pubblicazione sul sito internet aziendale www.stpowdercoatings.com.

Montecchio Maggiore, 06/09/2017

Il Datore di Lavoro
Alberto Francescato

La Direzione Generale
Bianca Burgio
Marco Zadra